Jenis Produk Timboel

Menetapkan standar klasifikasi dan pengelompokan produk Timboel berdasarkan jenis, material, dan karakteristik produk agar seluruh departemen menggunakan kategori yang konsisten.

Dokumen ini juga berfungsi sebagai knowledge bridge antara Marketing dan Production sehingga informasi yang disampaikan kepada customer tetap sesuai dengan kemampuan produksi aktual.

- Cor (Casting)
- Anyam (Woven/ Hand-Shaped)
- Pahat/ Mix Kayu (Sculpted/ Mixed)
- Beberapa Lapisan Material (Layered Forming)
- Kenteng (Metal Forming)
- Cetakan (Molded)

Cor (Casting)

Definisi

Process produksi untuk product cor adalah dengan menuangkan cairan logam mentah kedalam sebuah cetakan yang sudah disiapkan sebelumnya untuk kemudian hasil cetakan tersebut akan disusun kembali menjadi satu rangkaian sesuai dengan bentuk yang sudah direncanakan

---

Pengetahuan dan Klasifikasi Material

Merupakan klasifikasi material yang pada umumnya Timboel gunakan dalam process produksi ini

Material Utama :

- Aluminium Recycle
- Aluminium Murni

Material Pendukung :

- Alumunium Pipe
- Stainless Plate
- Brass Plate
- Copper Plate
- Recycle Wood

Process Produksi

Untuk menjelaskan alur produksi untuk jenis ini, berikut urutannya:

Material Mentah (Dapat berupa Mesin dan sisa2 material aluminium)

↓

Mencampur dan Memanaskan Logam sehingga menjadi cair

↓

Membuat atau menyiapkan cetakan

↓

Memasukkan logam cair ke dalam cetakan

↓

Mendinginkan cairan tersebut hingga menjadi logam padat

↓

Melepaskan logam padat dari cetakan

↓

Merapikan potongan logam sebelum masuk ke process rangkai

↓

Merangkai potongan logam untuk menjadi 1 sesuai bentuk yang direncanakan

↓

Melakukan process finishing warna setelah patung masuk ke Timboel

↓

Process QC atau pengecheckan berupa visual atau metric(Ukur & Timbang)

↓

Final process yaitu packing atau delivery

Detail Process Produksi

Definisi: Untuk menjelaskan lebih detail mengenai process produksi yang sebelumnya sudah dituliskan

A. Material Mentah

Material ini didapatkan oleh mas Habib dari beberapa supplier yang dia punya dimana barang2 tersebut bisa berupa:

- 1. Barang daur ulang (Lempengan Aluminum bekas, bekas mesin dan bahan2 bekas lainnya yg terbuat dari aluminium.
- 2. Aluminium murni dengan kadar yang lebih tinggi

B. Mencampur dan memanaskan logam

Process ini seperti yang sudah dituliskan yaitu material2 yang sebelumnya sudah dikumpulkan menjadi 1 dan kemudian dikumpulkan menjadi 1 kedalam panci khusus dimana logam2 tersebut akan dipanaskan dengan suhu tertentu agar dapat meleleh menjadi logam cair yg siap dituangkan kedalam cetakan

---

Konstruksi product / Pengetahuan Teknik

Definisi: Untuk menjelaskan lebih detail mengenai instalasi dan structur yang biasa digunakan dalam pembuatan patung jenis ini

A. Product Structure

Product struktur berisi komponen struktur yang digunakan untuk merangkai bagian2 patung menjadi sebuah patung yang utuh

- Main structure:
- Internal structure:
- Supporting structure:
- Connection/joint:
- Welding points:
- Reinforcement:
- Base/foot:
- Anchor system:

B. Pertimbangan Struktural

Pertimbangan struktur penting untuk menjaga kualitas dan kekuatan sebuah patung

- Stability:
- Center of gravity:
- Weight distribution:
- Wind consideration:
- Outdoor installation consideration:
- Maximum recommended size:
- Maximum recommended height:
- Special reinforcement required:

B. Product Installation

Berisi pertimbangan2 yang harus dipikirkan untuk memasang patung ke lokasi yang ditentukan

- Freestanding / wall-mounted / ceiling-mounted:
- Required foundation:
- Required anchor:
- Installation method:
- Installation tools:
- Installation time:
- Installation by customer possible?:
- Professional installation required?:

Info Tentang Finishing

Definisi: .....

A. Pilihan Finishing yang Tersedia

Opsi jenis finishing yang timboel gunakan untuk jenis produksi ini

- Natural:
- Dipoles(Polished):
- Disikat(Brushed):
- Matte(Doff):
- Mengilap(Glossy):
- Dicat:
- Patina:
- Oksidasi:
- Lainnya:

B. Process Finishing

Alur process finishing secara umum jenis produksi ini

- Persiapan permukaan(Cleaning):
- Perlakuan(Treatment):
- Pelapisan(Coating):
- Pengeringan/pengerasan(Drying/curing):
- Perlakuan akhir:

C. Batasan Finishing / Limitations

Batasan yang perlu diperhatikan dalam finishing product ini

- Pilihan warna(Available colors):
- Warna khusus(Custom color):

- Pencocokan warna(Color matching):
- Minimum order:
- Outdoor suitability:
- UV resistance:
- Water resistance:
- Maintenance requirement:

--

Kemampuan Produksi

Definisi: .....

A. Standard Capability

- Ukuran minimum:
- Ukuran maksimum:
- Berat minimum:
- Berat maksimum:
- Ukuran komponen maksimum:
- Diameter pipa maksimum:
- Ketebalan pelat maksimum:
- Kompleksitas pengelasan maksimum:
- Kuantitas produksi maksimum:

B. Production Capacity

- Standard production time:
- Large project production time:
- Custom production time:
- Maximum monthly capacity:
- Maximum quantity per container:
- Bottleneck process:

B. Waktu Produksi (Lead Time)

- Catalog Order(Standard Order):
- Custom Order:
- Sample(Prototype):
- Large quantity:
- Urgent order:

Kontrol Kualitas (Quality Control)

Definisi: .....

Quality Checkpoints:

A. Bahan mentah (Raw Material)

- Kondisi material:
- Dimensi:
- Permukaan:

B. Waktu produksi (During Production)

- Struktur:
- Pengelasan(Welding):
- Komposisi & keseimbangan:
- Dimensi:

C. Finishing

- Permukaan:
- Warna(Colour):
- Pelapisan(Coating):
- Konsistensi(Consistency):

D. Product akhir (Final Product)

- Dimensi:
- Stabilitas/ keseimbangan:
- Tampilan(Appearance):
- Fungsi:
- Pengemasan(Packaging):

E. Tdk lolos QC/ Rusak/ Cacat (Common Defects)

- Cacat:
- Penyebab:
- Cara mengidentifikasi:
- Dapat diterima / tidak dapat diterima:
- Tindakan perbaikan:

Info Pengemasan & Pengiriman (Packaging and Shipping)

Definisi: .....

A. Packaging Product

- Jenis kemasan:
- Perlindungan internal:
- Perlindungan eksternal:
- Bagian yang rentan rusak:
- Kemungkinan pembongkaran:
- Kemungkinan pengiriman dalam kondisi terurai (*knock-down*):

B. Trucking/ Container Stuffing (Shipping/ Delivery)

- Volume produk (CBM):
- Dimensi kemasan:
- Berat kemasan:
- Kontainer yang disarankan:
- Kapasitas muat maksimum:
- Optimalisasi kontainer:
- Persyaratan pengiriman khusus:

Product Category

Definisi: Terdapat beberapa kategori product yang dapat dibuat dengan jenis produksi ini

A. Sculpture

Definisi: Produk berbentuk figur atau objek tiga dimensi yang memiliki nilai artistik.

Examples:

- Animal Sculpture
- Human Figure
- Abstract Sculpture
- Bird Sculpture
- River or Ocean Creature

- etc.

B. Furniture / Functional Décor

Definisi: Product yang berfungsi untuk menunjang kegiatan sehari2 atau sebagai pelengkap dalam suatu ruangan.

Examples:

- Table
- Side Table
- Pedestal
- Stand
- Table Base

C. Decorative Objects

Definisi: Produk dekorasi merupakan product yang bukan sculpture utama.

Examples:

- Decorative Objects
- Bowls
- Trays
- Objects d’Art/ Wall Decor

--

Pedoman Penjualan & Penawaran (Sales & Quotation Note)

Definisi: Hal2 yang harus diperhatikan oleh divisi marketing

- Standard size:
- Standard material:
- Standard finishing:
- Standard price:
- Customization possibility:
- Minimum Order Quantity(MOQ):
- Lead time:
- Packaging:
- Shipping consideration:

Ringkasan Pengetahuan Produk (Product Knowledge Summary)

Definisi: .....

A. Product

- Name:
- Code:
- Category:

B. MATERIAL

- Main:
- Supporting:

c. SIZE

- Standard:
- Maximum:

D. WEIGHT

- Standard:
- Maximum:

E. FINISHING

- Standard:
- Custom:

F. APPLICATION

Indoor / Outdoor:

G. CUSTOMIZATION

- Available:
- Not Available:

H. PRODUCTION

- Standard Lead Time:
- Custom Lead Time:

I. SHIPPING

- CBM:
- Packaging:

TOP 5 SELLING POINTS

1.
2.
3.
4.
5.

TOP 5 THINGS MARKETING MUST REMEMBER

1.
2.
3.
4.
5.

PRODUCTION CONTACT / VERIFICATION

- Production PIC:
- Last verified:
- Next review:

Anyam (Woven/ Hand-Shaped)

Definisi

Process produksi untuk product anyam adalah dengan menganyam material sesuai yang diminta pada cetakan yang sudah dibuat sebelumnya sesuai model yang diinginkan untuk kemudian di rangkai menjadi satu kesatuan

---

Process Produksi

Untuk menjelaskan lebih detail mengenai process yang harus dilewati, berikut alurnya:

Material Mentah (Dapat berupa Mesin dan sisa2 material aluminium)

↓

Mencampur dan Memanaskan Logam sehingga menjadi cair

↓

Membuat atau menyiapkan cetakan

↓

Memasukkan logam cair ke dalam cetakan

↓

Mendinginkan cairan tersebut hingga menjadi logam padat

↓

Melepaskan logam padat dari cetakan

↓

Merapikan potongan logam sebelum masuk ke process rangkai

↓

Merangkai potongan logam untuk menjadi 1 sesuai bentuk yang direncanakan

↓

Melakukan process finishing warna setelah patung masuk ke Timboel

↓

Process QC atau pengecheckan berupa visual atau metric(Ukur & Timbang)

↓

Final process yaitu packing atau delivery

Material Classification

Merupakan klasifikasi material yang pada umumnya Timboel gunakan dalam process produksi ini

Examples :

- Wire (Stainless/ Aluminum/ Brass)
- Plate (Stainless/ Aluminum/ Brass)
- Hollow (Stainless/ Aluminum)
- Pipe (Stainless/ Aluminum/ Copper)
- Nail (Stainless/ Aluminum)

Product Category

Terdapat beberapa kategori product yang dapat dibuat dengan jenis produksi ini

A. Sculpture

Definisi: Produk berbentuk figur atau objek tiga dimensi yang memiliki nilai artistik.

Examples:

- Animal Sculpture
- Human Figure
- Abstract Sculpture
- Bird Sculpture
- River or Ocean Creature
- etc.

B. Furniture / Functional Décor

Definisi: Product yang berfungsi untuk menunjang kegiatan sehari2 atau sebagai pelengkap dalam suatu ruangan.

Examples:

- Table
- Side Table
- Pedestal
- Stand
- Table Base

C. Decorative Objects

Definisi: Produk dekorasi merupakan product yang bukan sculpture utama.

Examples:

- Decorative Objects
- Bowls
- Trays
- Objects d’Art/ Wall Decor

Pahat/ Mix Kayu (Sculpted/ Mixed)

Definisi

Process produksi ini adalah dengan membentuk patung dengan cara dipahat sesuai dengan bentuk yg diinginkan atau menambahkan material kayu yang sudah dibentuk kedalam rangka yang sudah terlebih dahulu dibentuk sesuai model yg diminta.

Process Produksi

Untuk menjelaskan lebih detail mengenai process yang harus dilewati, berikut alurnya:

Material Mentah

↓

Mencampur dan Memanaskan Logam sehingga menjadi cair

↓

Membuat atau menyiapkan cetakan

↓

Memasukkan logam cair ke dalam cetakan

↓

Mendinginkan cairan tersebut hingga menjadi logam padat

↓

Melepaskan logam padat dari cetakan

↓

Merapikan potongan logam sebelum masuk ke process rangkai

↓

Merangkai potongan logam untuk menjadi 1 sesuai bentuk yang direncanakan

↓

Melakukan process finishing warna setelah patung masuk ke Timboel

↓

Process QC atau pengecheckan berupa visual atau metric(Ukur & Timbang)

↓

Final process yaitu packing atau delivery

Material Classification

Merupakan klasifikasi material yang pada umumnya Timboel gunakan dalam process produksi ini

Examples :

- Wooden
- Wooden with Aluminium Plate
- Wooden with Aluminium Frame
- Wooden with Stainless Frame

Product Category

Terdapat beberapa kategori product yang dapat dibuat dengan jenis produksi ini

A. Sculpture

Definisi: Produk berbentuk figur atau objek tiga dimensi yang memiliki nilai artistik.

Examples:

- Animal Sculpture
- Human Figure
- Abstract Sculpture
- Bird Sculpture
- River or Ocean Creature
- etc.

B. Furniture / Functional Décor

Definisi: Product yang berfungsi untuk menunjang kegiatan sehari2 atau sebagai pelengkap dalam suatu ruangan.

Examples:

- Table
- Side Table
- Pedestal
- Stand
- Table Base

C. Decorative Objects

Definisi: Produk dekorasi merupakan product yang bukan sculpture utama.

Examples:

- Decorative Objects
- Bowls
- Trays
- Objects d’Art/ Wall Decor

Beberapa Lapisan Material (Layered Forming)

Definisi

Process produksi untuk product *Layered* adalah dengan menuangkan menambahkan lapisan yang bisa berupa terracotta, GRC ataupun Resin ke model yang sudah dibentuk sebelumnya untuk meningkatkan structure ataupun membentuk motif yang diinginkan

---

Process Produksi

Untuk menjelaskan lebih detail mengenai process yang harus dilewati, berikut alurnya:

Material Mentah

↓

Mencampur dan Memanaskan Logam sehingga menjadi cair

↓

Membuat atau menyiapkan cetakan

↓

Memasukkan logam cair ke dalam cetakan

↓

Mendinginkan cairan tersebut hingga menjadi logam padat

↓

Melepaskan logam padat dari cetakan

↓

Merapikan potongan logam sebelum masuk ke process rangkai

↓

Merangkai potongan logam untuk menjadi 1 sesuai bentuk yang direncanakan

↓

Melakukan process finishing warna setelah patung masuk ke Timboel

↓

Process QC atau pengecheckan berupa visual atau metric(Ukur & Timbang)

↓

Final process yaitu packing atau delivery

Material Classification

Merupakan klasifikasi material yang pada umumnya Timboel gunakan dalam process produksi ini

Examples :

- GRC (Glass Reinforced Concrete)
- Terracotta
- REC (3D Printed)
- Resin Fiber

Product Category

Terdapat beberapa kategori product yang dapat dibuat dengan jenis produksi ini

A. Sculpture

Definisi: Produk berbentuk figur atau objek tiga dimensi yang memiliki nilai artistik.

Examples:

- Animal Sculpture
- Human Figure
- Abstract Sculpture
- Bird Sculpture
- River or Ocean Creature
- etc.

B. Furniture / Functional Décor

Definisi: Product yang berfungsi untuk menunjang kegiatan sehari2 atau sebagai pelengkap dalam suatu ruangan.

Examples:

- Table
- Side Table
- Pedestal
- Stand
- Table Base

C. Decorative Objects

Definisi: Produk dekorasi merupakan product yang bukan sculpture utama.

Examples:

- Decorative Objects
- Bowls
- Trays
- Objects d’Art/ Wall Decor

Kenteng (Metal Forming)

Definisi

Process produksi untuk kenteng adalah dengan membentuk, meratakan, atau memperbaiki lembaran logam secara manual dengan menggunakan palu, dolly, dan alat pembentuk lainnya sesuai dengan model yang diminta

---

Process Produksi

Untuk menjelaskan lebih detail mengenai process yang harus dilewati, berikut alurnya:

Material Mentah (Dapat berupa Mesin dan sisa2 material aluminium)

↓

Mencampur dan Memanaskan Logam sehingga menjadi cair

↓

Membuat atau menyiapkan cetakan

↓

Memasukkan logam cair ke dalam cetakan

↓

Mendinginkan cairan tersebut hingga menjadi logam padat

↓

Melepaskan logam padat dari cetakan

↓

Merapikan potongan logam sebelum masuk ke process rangkai

↓

Merangkai potongan logam untuk menjadi 1 sesuai bentuk yang direncanakan

↓

Melakukan process finishing warna setelah patung masuk ke Timboel

↓

Process QC atau pengecheckan berupa visual atau metric(Ukur & Timbang)

↓

Final process yaitu packing atau delivery

Material Classification

Merupakan klasifikasi material yang pada umumnya Timboel gunakan dalam process produksi ini

Examples :

- Iron Plate
- Aluminium Plate
- Stainless Plate
- Brass Plate (Kuningan)
- Copper Plate (Tembaga)
- Bronze Plate (Perunggu)

Product Category

Terdapat beberapa kategori product yang dapat dibuat dengan jenis produksi ini

A. Sculpture

Definisi: Produk berbentuk figur atau objek tiga dimensi yang memiliki nilai artistik.

Examples:

- Animal Sculpture
- Human Figure
- Abstract Sculpture
- Bird Sculpture
- River or Ocean Creature
- etc.

B. Furniture / Functional Décor

Definisi: Product yang berfungsi untuk menunjang kegiatan sehari2 atau sebagai pelengkap dalam suatu ruangan.

Examples:

- Table
- Side Table
- Pedestal
- Stand
- Table Base

C. Decorative Objects

Definisi: Produk dekorasi merupakan product yang bukan sculpture utama.

Examples:

- Decorative Objects
- Bowls
- Trays
- Objects d’Art/ Wall Decor

Cetakan (Molded)

Definisi

Process produksi untuk product cetakan adalah menggunakan cetakan (mold) untuk membentuk material sesuai bentuk yang diminta

---

Process Produksi

Untuk menjelaskan lebih detail mengenai process yang harus dilewati, berikut alurnya:

Material Mentah (Dapat berupa Mesin dan sisa2 material aluminium)

↓

Mencampur dan Memanaskan Logam sehingga menjadi cair

↓

Membuat atau menyiapkan cetakan

↓

Memasukkan logam cair ke dalam cetakan

↓

Mendinginkan cairan tersebut hingga menjadi logam padat

↓

Melepaskan logam padat dari cetakan

↓

Merapikan potongan logam sebelum masuk ke process rangkai

↓

Merangkai potongan logam untuk menjadi 1 sesuai bentuk yang direncanakan

↓

Melakukan process finishing warna setelah patung masuk ke Timboel

↓

Process QC atau pengecheckan berupa visual atau metric(Ukur & Timbang)

↓

Final process yaitu packing atau delivery

Material Classification

Merupakan klasifikasi material yang pada umumnya Timboel gunakan dalam process produksi ini

Examples :

- Resin Bening
- Resin Fiber

Product Category

Terdapat beberapa kategori product yang dapat dibuat dengan jenis produksi ini

A. Sculpture

Definisi: Produk berbentuk figur atau objek tiga dimensi yang memiliki nilai artistik.

Examples:

- Animal Sculpture
- Human Figure
- Abstract Sculpture
- Bird Sculpture
- River or Ocean Creature
- etc.

B. Furniture / Functional Décor

Definisi: Product yang berfungsi untuk menunjang kegiatan sehari2 atau sebagai pelengkap dalam suatu ruangan.

Examples:

- Table
- Side Table
- Pedestal

- Stand
- Table Base

C. Decorative Objects

Definisi: Produk dekorasi merupakan product yang bukan sculpture utama.

Examples:

- Decorative Objects
- Bowls
- Trays
- Objects d’Art/ Wall Decor