

Ide SOP Tim 3D Print

- Model 3D Print dapat dari download & scan
- Cobaltre dan beberapa patung besar tidak ter-scan
- Semua patung wajib di scan, kalau ada kendala langsung lapor Mas Magis

SOP Alur 3D Printing

1. Model 3D
2. Shelling (int egi step by step nya (yang sekarang), agar mas magis bisa mengajarkan untuk SOP)
3. Potong interesting part (potong manual, oleh egi,) - interesting part ditentukan mas naufan
 - pakai apk LUBAN bisa sekalian dengan perintah (tapi butuh re-check sama egi)
4. Potong sesuai kebutuhan teknis (sesuaikan kapasitas print volume) - Bisa potong manual atau lewat apk LUBAN
5. 3D Print (printing uptime 20 jam (di cek mas magis))
 - selama ini metode print nya per model, 1 model selesaikan dulu
6. Rangkai part

Notes

- Hasil scan simpan di gdrive (kalau tidak ada, tidak di print) - perlu buat link/folder gdrive
- Simpan dalam bentuk STL - buat STL satuan dan STL besar
- Hasil scan disimpan di :
https://drive.google.com/drive/folders/1eSAQJrRWF6qD_M45ju9KKmKAiFJgmxj6

Post-processing

1. Potong di apk LUBAN
2. Kirim ke Mas Habib
3. kirim lagi ke egi [ngulang kerjaan LUBAN] (agar setelah repro print bisa langsung di cor)

- Cara pasang hasil 3D Print > nanti diberi sampel oleh Mas Magis dari apk LUBAN
 - Rangkai > pak bondan (butuh foto cara pasang)
-

Revisi #2

Dibuat 5 Februari 2026 08:00:20 oleh Fifi gudang

Diperbaharui 10 Februari 2026 04:27:04 oleh Fifi gudang