

# Rangkai Komponen 3D Print

## **Tujuan:**

Merangkai komponen 3D Print menggunakan panduan rangkai

## **Aturan**

- Assembly sequence dikerjakan urut dari atas ke bawah
- Sambungan komponen hanya menggunakan Lem G.

## **Trigger:**

Komponen selesai di cek kelengkapannya dan siap dirangkai

## **Input:**

- Komponen rangkai 3d print proyek
- Dokumen fisik Checklist komponen rangkai
- Dokumen fisik assembly sequence komponen proyek
- cutter 2 pcs
- Lem G 10 pcs
- Lakban kertas 1 pcs
- dokumen fisik foto persepektif 3 sudut proyek

## **Langkah:**

1. Persiapkan dokumen assembly sequence dari parsel rangkai. Contoh:

```
A number represents a part file number.  
(3) + (4)  
(6) + (7)  
(1) + (2)  
(3 to 4) + (5)  
(6 to 7) + (8)  
(1 to 2) + (3 to 5) + (6 to 8)
```

2. Baca satu perintah pasang dokumen assembly sequence. Contoh: (3) + (4)
3. Cari komponen dengan nomor komponen yang tertulis di perintah pasang (Contoh: AER-003 adalah komponen 3 di dokumen assembly sequence)
4. Apabila komponen tidak ditemukan, cek nomor komponen di dokumen checklist komponen rangkai. Apabila nomornya disilang, hiraukan komponen tersebut dan silang angkanya di assembly sequence.
5. Gabungkan kedua komponen tersebut.
6. Alirkan Lem G di celah sambungan antar kedua komponen tersebut. Tunggu sampai kering dan komponen tidak mudah lepas
7. Taruh komponen di kelas sesuai dengan angka paling kecil gabungan komponen. Contoh: komponen (3) + (14) + (20), hasilnya ditaruh di kelas 1-10 karena angka paling kecil adalah (3)
8. Centang perintah pasang dokumen assembly sequence untuk menandakan kalau perintah selesai dilaksanakan
9. Ulangi dari langkah 2 sampai semua perintah pasang assembly sequence selesai dikerjakan

### **Output:**

Komponen rangkai selesai disatukan menjadi barang proyek 3D

---

Revisi #6

Dibuat 24 April 2026 03:38:54 oleh fadhilanaufan

Diperbaharui 15 Mei 2026 04:05:20 oleh Magistyto