

# Mengeceek Proses Kerja Printer

**Tujuan:**

Memastikan Printer bisa digunakan untuk mencetak komponen

**Trigger:**

Kebutuhan mencetak komponen print ada

**Input:**

- Dokumen checklist komponen print berisi data proyek print dan daftar plate yang akan dicetak
- Bolpen, Spidol
- Wadah Komponen

**Langkah:**

1. Cek kontroler printer (alat dengan tombol arah dan layar LED).



2. Klik tombol **Kembali** empat kali (logo panah putar balik ke kiri), lalu gunakan tombol arah untuk memilih opsi dengan logo rumah. Klik **OK**.

Contoh tampilan status pada kontroler setelah langkah 2 dilakukan:



3. Cek tulisan status pada kontroler printer.

- Ada tulisan **Print Finish** : proses print sudah selesai, lanjut ke langkah 4. Contoh:
  - Ada tulisan **Printing: xxxx** : proses print masih berjalan, tinggalkan printer, ulangi langkah 1 di mesin printer lainnya
  - Ada tulisan **HMS: xxxx-xxxx-xxxx-xxxx** : ada error/gangguan pada printer, tinggalkan printer, ulangi langkah 1 di mesin printer lainnya
4. Buka pintu kaca printer, kosongkan printer dari komponen dan bersihkan struktur penyangga yang menempel di komponen.

Contoh struktur penyangga yang bisa dilepas, bentuknya seperti ranting pohon:



5. Hitamkan  di permukaan komponen hasil cetak menggunakan spidol.  
Contoh: hitamkan relief timbul KOK-002, GDP-051 di permukaan komponen
6. Taruh di wadah dengan kode komponen yang sama dengan hasil cetak. Contoh: KOK-002 ditaruh di wadah dengan kode KOK.
  - Jika wadah tidak ada/tidak muat: cari kardus kosong, tempeli lakban kertas sepanjang 10 cm, tulis kode komponen menggunakan spidol di atasnya.
7. Cek Dokumen Checklist Komponen Print untuk baris dengan nama printer yang tengah dicek. Centang kolom  yang belum diisi menggunakan bolpen. Contoh: Setelah mengeluarkan komponen yang selesai print dari printer **Unagi**, cari baris yang dengan nama **Unagi** yang bagian kolom -nya belum dicentang. Centang.
8. Bersihkan alas logam printer dari material print/plastik/kotoran.
9. Pasang kembali alas logam printer dan pastikan itu sejajar dan tidak miring di atas tumpuan alas logam printer.

- Contoh posisi akhir alas logam printer yang pas dan bersih dari material print:



10. Ulangi langkah 1 di mesin printer lain. Hentikan prosedur apabila semua printer telah selesai dicek.

**Output:**

Komponen selesai print di dalam wadah proyek print. Printer kosong siap digunakan.

---

Revisi #14

Dibuat 22 April 2026 21:43:52 oleh fadhilanaufan

Diperbaharui 15 Mei 2026 04:05:18 oleh Magisty