Mesin Potong Pipa (Stress Test)

---
nama: mesin_potongpipa
type: custom_order # custom_order | perintah_kerja | pengembangan
status: progress # baru | progress | selesai
dibuat: YYYY-MM-DD
deadline: YYYY-MM-DD # deadline di tentukan oleh penerima proyek
---

Ringkasan Adiksimba

- apa: Mesin Potong Pipa perlu mata potong baru
- dimana: Timboel
- kapan: Setelah ada dana 5 juta di dana pengembangan
- siapa: Naufan dan Mas Margono
- mengapa: Mesin Potong pipa memiliki mata potong bawaan yang kurang cocok untuk memotong pipa stainless steel kulit 1.2 mm
- bagaimana: Dengan menghubungi manufaktur mata potong dan mencoba dua jenis mata potong (high speed steel dan Tungsten carbide) dengan ketebalan yang cukup untuk spesifikasi potong pipa.

Checklist

- ☑ Tunggu Mbak Wahyu menggolkan pengajuan Dana
- ☑ Quotation ke pabrik di china oleh Hesti untuk harga terbaru
- ☑ Pmbelian pisau
  - ☑ mengajukan pembelian HSS 1 mm
  - ☑ mengajukan tungsten carbide 1 mm
  - ☑ mengajukan tungsten carbide 1.2 mm

☑ 19-11-2025 Informasi dari Hesti mengenai pisau tungsten carbide lokal untuk cari yang murah

☑ Nunggu datang

- ☑ Sudah booking 20 x 6 meter pipa stainless 12.7 mm (Terverifikasi Mbak Sulis)
- ☑ ~~Receive awal Januari 2026~~ Received akhir desember

☑ Testing

- ☑ pisau gawan Tungsten 0.8 mm (harga tidak diketahui karena bawaan mesin)
- ☑ Tungsten 1 mm
- ☑ Tungsten 1.2 mm
- ☑ HSS 1 mm
  - ☑ HSS di-stop karena tidak bisa gigit stainless steel.

☑ Other:

- ☑ Masukan daftar harga pisaunya

☐ STRESS TEST

- ☐ Potong pipa pakai mesin panjang potong 2 cm
  - ☐ Tungsten 1 mm
    - ☑ potong pipa sampai ngancing, tiap batch dimeniti
      - ☑ Tidak ngancing, namun mesinnya sudah kesulitan bergerak naik turun sehingga lama potong jadi 200% lebih lama dari lama potong sebelumnya
  - ☐ Tungsten 1.2 mm
    - ☐ potong pipa, tiap batch dimeniti
- ☐ Reza nyambi sambil kerja

Hasil Diskusi

Stress Test 24-1-2026

- Reza: mesinnya setelah potongan ke6, variasi kecepatan naik turunya jadi tinggi sekali, jadi harus menyetel pompa hidroliknya secara rutin untuk membantu naik turunya mesin.
  - Naufan: mesin yang sebelumnya bisa ditinggal, jadi perlu ditungguin untuk nyetel hidroliknya agar naik turun mesinnya terjaga
- Kecepatan operasi mesinnya
- Video ada di Lampiran
- Target potong 50 per keping, tapi performa sudah turun di batang ke 7

Hasil Stress Test Tungsten 1 mm

- potongan 2 cm, time spent cutting (sekali motong 6 meter)
  1. 1 jam 43 menit
  2. 1 jam 10 menit
  3. 1 jam 20 menit
  4. 1 jam 16 menit
  5. 1 jam 13 menit
  6. 1 jam 17 menit
  7. Tidak selesai, 2 jam lewat sisa 2,32 meter.
- Batang 7 kata Reza sudah kesusahan naik turun mesinnya

Diskusi Kelanjutan Mesin Potong 15-1-2026 Magis, Pak Qirun, Naufan

- Reza pindah kantor ke samping mesin untuk mengawasi dan mencatat kecepatan potong pisau dan jaga-jaga apabila ngancing
- Pisau dinyatakan selesai tugas apabila ngancing/terjepit

Panduan Stress Test

- Pisau 1 mm tungsten
  - potong pipa sampai ngancing. tiap batch dicatat menitannya
- Pisau 1.2 mm tungsten
  - potong pipa, tiap batch dicatat menitannya
- **Target Potong Pisau Mas Magis**: 50 batang per 6 meter per pisau/ total 300 meter untuk potongan 2 cm.

Diskusi 1330 5-1-2025

- Stress test mesin untuk potong pipa sampai pecah. Potongan 3 cm supaya hemat
  - RALAT: jadi potong 2 cm oer 12-1-2026
- Perbandingan 2 orang 60 pcs sudah kesrik, 300k
- Eksperimen
  - Stress test untuk mengetahui apakah worth it atau tidak pisaunya
  - nemplekke resibon ke mesin

Hasil trial 29-12-2025

- Pisau gawan tungsten 0.8 mm (harga tidak diketahui karena bawaan mesin)
  - Pecah setelah satu batang
- HSS 1 mm @IDR 232000
  - Gagal potong karena kalah keras daripada pipanya
- Tungsten 1 mm @IDR 790000
  - hasil potong
    - 5 cm 31 menit
    - 4 cm 38 menit
    - 3 cm 58 menit
- Tungsten 1.2 mm @IDR 857000
  - Hasil potong
    - 5 cm 30 menit
    - 4 cm 38 menit
    - 3 cm 55 menit
  - BIAYA
    - Genset
      - 1 jam 20 liter solar.
        - total sekitar IDR 136000
    - Staff
      - Anggap 125000

Lampiran

Video Potong ke-7

- Video

Rincian harga pisau

	1 USD = 16.723	**MOQ**	**Sat**	**Harga**			**Tgl Order**	**Tgl Brg Dtg**			**Harga Sat**	
1	HSS Slitting Saw Blade 150 x 1.0 x 32 x 180T	30	Pcs	6.2 USD	186 USD		11-Nov	24-Dec		**Biaya Bea Cukai 4.232.749**		Rp 84.654,98
	Biaya Pengiriman				50 USD							
	1 USD = 16.723					236 USD				**Harga HSS + Biaya Kirim + Bea Cukai**	**Rp 232.311,75**	
	HSS Slitting Saw Blade 150 x 1.0 x 32 x 180T	30	Pcs	Rp 103.682,6	Rp 3.110.478							
	Biaya Pengiriman				Rp 836.150							
	1 USD = 16.723					Rp 3.946.628						
	Ket Dana yg dikeluarkan saat transfer :											
	Biaya Talex					Rp 35.000						
	Biaya Value Date Today					Rp 30.000						
	Biaya Full Amount					Rp 418.075						
	Total Biaya Pembelian Pertama					**Rp 4.429.703**	Rp 147.657					
	Integral Alloy Saw Blade Tungsten Carbide 150x1.0x32x180T	10	Pcs	39 USD	390 USD	858				**Harga Mata Pisau Tungsten Carbide + Biaya Kirim + Bea Cukai**		**Harga Total (10pc**
	Integral Alloy Saw Blade Tungsten Carbide 150x1.2x32x180T	10	Pcs	43 USD	430 USD					**150x1.0x32x180T**	**Rp 790.967**	Rp 7.909.670
	Biaya Kirim				38 USD					**150x1.2x32x180T**	**Rp 857.687**	Rp 8.576.870
	1 USD = 16.680											
	Integral Alloy Saw Blade Tungsten Carbide 150x1.0x32x180T	10	Pcs	Rp 650.520	Rp 6.505.200							
	Integral Alloy Saw Blade Tungsten Carbide 150x1.2x32x180T	10	Pcs	Rp 717.240	Rp 7.172.400							
	Biaya Kirim				Rp 633.840			Rp 1.115.840				
						Rp 14.311.440		Rp 55.792				
	Ket Dana yg dikeluarkan saat transfer :											
	Biaya Talex					Rp 35.000						
	Biaya Value Date Today					Rp 30.000						
	Biaya Full Amount					Rp 417.000						
	Total Biaya Pembelian Kedua					**Rp 14.793.440**						

Revisi #23
Dibuat 2 September 2025 08:46:24
Diperbaharui 5 Februari 2026 01:30:39 oleh Fifi gudang