2. Mengecek Kelengkapan Hasil Cetak

Tujuan:
Memastikan komponen yang dicetak lengkap dan mempercepat proses cetak tambahan

Trigger:
Komponen 3d print diterima oleh staff rangkai

Input:

- Dokumen fisik Checklist Komponen Rangkai dari Parsel
- Bolpen 1 pcs
- Spidol 1 pcs
- Komponen print proyek yang akan dirangkai

Langkah:

1. Bagi komponen ke dalam kelas per 10 komponen berurutan berdasarkan kode komponen. Contoh: komponen AER-001 sampai AER-010 dijadikan dalam satu kelas.
2. Pisahkan komponen yang tidak memiliki kode komponen
3. Pisahkan komponen yang memiliki kode non standar. Contoh: AER-001 HP, HP KOK-021, SDA-11 High poly
4. Lakukan prosedur Cek Kelengkapan Hasil Cetak
5. Foto Checklist Komponen Rangkai, dan kirim ke operator 3D untuk diproses pengerjaan tambahan apabila diperlukan.

Output:
Dokumen fisik checklist komponen rangkai selesai diisi dan diserahkan ke operator 3D

Revisi #8
Dibuat 22 April 2026 17:30:54
Diperbaharui 15 Mei 2026 04:04:30 oleh Magistyo