

1. Menyiapkan Parsel Rangkaian

Tujuan:

Menyiapkan alat dan bahan untuk proses rangkaian hasil cetak 3D printer suatu proyek 3d print

Aturan

- Sesuaikan jumlah bahan untuk proses rangkaian dengan stok bahan yang masih tersedia di lokasi rangkaian.

Trigger:

Proses cetak 3D sebuah proyek 3d print selesai

Input:

- Komponen hasil cetak 3d print (dalam wadah kardus berkode komponen)
- Dokumen Checklist Komponen Rangkaian
- Dokumen assembly sequence (lokasi ada di folder `nama-proyek` -> sub-folder `nama proyek - main body cut` -> sub-sub folder `Luban3D modular cut`, dengan nama `Assembly_sequence.txt`)
- Lem Alteco 10 pcs
- Lakban kertas 1 pcs
- Cutter 2 pcs
- 3D printing pen (opsional)
- Kawat (opsional)
- foto perspektif model dari 3 sudut
- Akses google drive Operasional 3d Printing
- Laptop/komputer dengan akses ke program Babylonjs
- Staff rangkaian 2 orang
- Kontainer plastik 1 pcs

Langkah:

1. Cetak dokumen fisik checklist komponen rangkaian sheet 1-200 dan (opsional) sheet 201-400
2. Cek `nama-proyek` -> sub-folder `nama proyek - main body cut` -> sub-sub folder `Luban3D modular cut`. Cek komponen dengan angka komponen terbesar, catat angkanya. Contoh: AER-247, MAN-70

3. Isi dokumen fisik checklist komponen rangkaian dengan data nama proyek dan jumlah komponen sebesar angka yang dicatat di langkah 2
4. Cetak dokumen assembly sequence
5. Cetak foto perspektif model dari 3 sudut berbeda
6. Siapkan semua kebutuhan alat dan bahan dalam satu wadah kontainer plastik.
7. Ajukan transfer Parsel Rangkaian ke Timboel Toko/Tanli atau lokasi rangkaian yang ditentukan.

Output:

Parsel rangkaian sampai di lokasi rangkaian

Revisi #11

Dibuat 22 April 2026 17:29:33 oleh fadhilanaufan

Diperbaharui 15 Mei 2026 04:04:29 oleh Magisty