

Mencetak Plate

- 1. Menyiapkan Dokumen Cetak Plate
- 2. Menyiapkan Kelengkapan Cetak 3D Proyek Print
- 3. Mencetak Plate

1. Menyiapkan Dokumen Cetak Plate

Tujuan:

Mempersiapkan dokumen panduan untuk mencetak plate sebuah proyek print

Trigger:

Plate komponen sudah tersedia di dalam folder penyimpanan proyek print terkait

Input:

- Akses ke Google Drive Proyek 3D printing
- File dokumen Checklist Komponen Print
- Akses tracking 3D printing di bagian `sheet 3D Printing`

Langkah:

1. Cari dokumen cetak/fisik/print `Checklist Komponen Print` yang sedang digunakan, ciri-ciri: kolom `Selesai?` nya belum selesai diisi oleh tanda centang, dan mesin printer sedang bekerja.

- Contoh Aktif Digunakan, informasi belum lengkap:

[illegible]

- Contoh Selesai Digunakan, semua kolom terisi:

Checklist Komponen Print		
Nama File Print Patung: MIM 001-120		
Plate	Printer	Selesai?
1	unagi	v
2	tamago	v
3	ika	v
4	unagi	v
5	tamago	v
6	ika	v
7	unagi	v
8	tamago	v
9	ika	v
10	unagi	v
11	tamago	v
12	ika	v
13	unagi	v
14	tamago	v
15	ika	v
16	unagi	v

2. Apabila ada Checklist Komponen Print dalam bentuk fisik/cetak/print yang Aktif Digunakan, pakai dokumen itu sebagai panduan proses print. Hiraukan semua langkah **1.** Menyiapkan Dokumen Cetak Plate selanjutnya, dan lanjut ke tahap **3. Mencetak Plate** dengan membuka halaman tersebut. Jika tidak ada, lanjut ke langkah 3 di bawah.
 3. Cetak file dokumen checklist komponen print sebanyak yang dibutuhkan
 4. Cari nama proyek yang belum dimulai proses printnya di **tracking 3D printing** di bagian **sheet 3d printing** (bagian bawah layar) dengan label kolom **plate** berisi **completed** dan kolom **print** berisi **menunggu**.
- Contoh: Monolith Ilham status **plate** nya **selesai** dan **print** nya **dikerjakan**, artinya Monolith Ilham sedang dikerjakan (ada dokumen fisik checklist komponen print).

- Contoh: Squatling Hyogis status **plate** nya **selesai** dan **print** nya **menunggu** , artinya Squatling Hyogis siap di-print tapi belum dimulai proses printnya (belum punya dokumen fisik checklist komponen print).

M29				
	A	I	J	K
1	Fifi cek tiap pagi. PiC mesin3d: Egi; Main Body Cut: Mag			
2	Nama Proyek			
3		Butuh: High Priority Cut dan Main Body CUT	Butuh: Plate	Butuh Print
4	Nama Proyek	Plate	Print	Rangkai
19	Manusia sayap Caudilo	Cancel	Cancel	Cancel
20	Ralat Verduma (perbaikan mengikuti alur)	Menunggu	Cancel	Cancel
21	Monolith Ilham (manusia kotak batu)	Selesai	Dikerjakan	Menunggu
22	Squatling Hyogis (manusia ngulet suharto)	Selesai	Menunggu	Menunggu
23	MEja akar ukuran dining table	Menunggu	Menunggu	Menunggu
24	Macan Guardant polos	Menunggu	Menunggu	Menunggu
25	Dreamer Angel mini (t 50 cm)	Menunggu	Menunggu	Menunggu
26				

5. Buka file plate menggunakan aplikasi Bambu Studio
6. Isi data nama proyek dan kode komponen (pakai nama file plate) pada baris **nama file print patung** di dokumen checklist komponen print
7. Tulis semua nomor plate di dalam file plate pada dokumen checklist komponen print.
 Contoh: File dengan nama **MIM - 001-120** dia punya 120 plate. Tulis angka 1 sampai 120 di kolom **Plate** dokumen fisik **Checklist Komponen Print**

Output:

Dokumen checklist komponen print berisi data proyek dan daftar plate yang akan dicetak. Contoh:

[illegible]

2. Menyiapkan Kelengkapan Cetak 3D Proyek Print

Tujuan:

Untuk memastikan peralatan yang dibutuhkan selama proses cetak tersedia

Aturan

- Bahan dan material diambil dari ruang 3D dan Gudang
- Permintaan ke Gudang wajib menyertakan nama proyek sebagai dokumentasi Gudang

Trigger:

Mendapat perintah cetak proyek 3D print

Input:

- Kode Komponen Proyek Print (singkatan nama proyek print/patung). Bisa dilihat di judul file plate patung/proyek print. Contoh: MIM 001-120 kode komponennya MIM
- Bolpen (1 pcs)
- Spidol hitam (1 pcs)
- Sticky note 4x10 cm (1 pak)
- Lakban kertas (1 pcs)

Langkah:

1. Siapkan wadah kardus untuk menampung komponen print
2. Tempel label dari lakban kertas, tulis kode komponen proyek print pada wadah menggunakan spidol
3. Siapkan bolpen, spidol hitam, dan sticky note
4. Taruh semua barang yang disiapkan di ruang 3D Printer

Output:

Ruang 3D printer memiliki kelengkapan untuk proses Proyek Print

3. Mencetak Plate

Tujuan:

Mencetak komponen 3D

Trigger:

Dokumen Fisik Checklist Komponen Print proyek print tersedia

Input:

- Dokumen fisik checklist komponen print proyek print
- file plate proyek print

Langkah:

1. Buka file plate proyek print sesuai yang tertulis di checklist komponen print
2. Persiapkan printer untuk proses cetak mengikuti panduan Mengecek Proses Kerja Printer
3. Cetak komponen print mengikuti panduan Mencetak Komponen Proyek 3D print
4. Ulangi dari langkah dua hingga seluruh plate selesai dicetak

Output:

Hasil cetak komponen proyek print dikumpulkan dalam 1 wadah dan siap dirangkai